

錫メッキ軟銅中空化撚り線 (TA-CKK)

CKK撚り線とは…

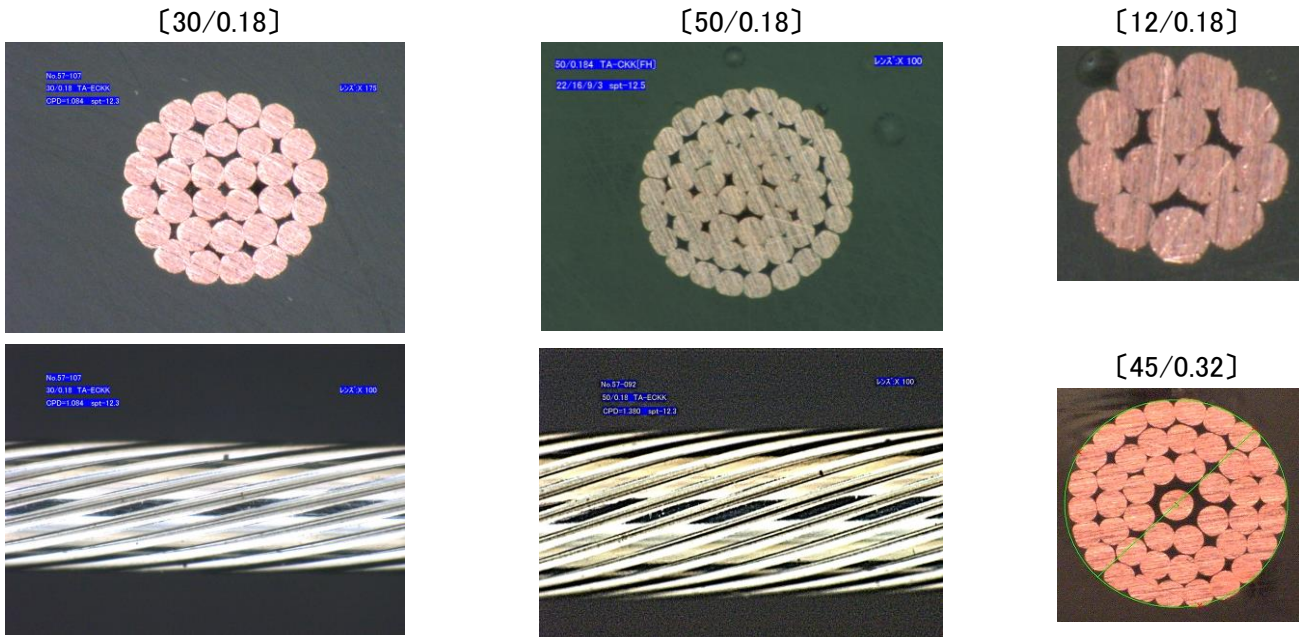
当社独自の中空線製造技術によって可能となった、真円性を極めた一括集合撚り線です。従来の同芯撚り構成パターン(7芯、19芯、37芯…)にとられない撚り構成が可能です。

- 〈長所〉
- ①真円性の高い導体である。
 - ④被覆材のメリ込みがない。
 - ②被覆材の使用量が削減できる。
 - ⑤ケーブル端末加工時の作業性が向上。
 - ③被覆の薄肉厚化が可能である。
 - ⑥トータルコストの低減になる。

〈短所〉 最外層に圧縮が掛かっているため、素線の伸びが減衰している。

〈用途〉 自動車(車載機器)向け・車輦内固定配線・基盤内配線・キャブタイヤ・その他

【導体の断面及び外観状態】



【販売実績 品種一覧】

品名 (芯数 / サイズ)	素線構成	撚りPt mm	導体抵抗 Ω/Km	導体外径 mm	断面積 mm ²	品名 (芯数 / サイズ)	素線構成	撚りPt mm	導体抵抗 Ω/Km	導体外径 mm	断面積 mm ²
13 / 0.08	10/3	4	280	0.33	0.065	33 / 0.18	17/11/5	11	22	1.14	0.840
19 / 0.102	12/6/1	6	119	0.49	0.155	35 / 0.18	18/12/5	11	21	1.18	0.891
16 / 0.12	11/5	6	99	0.54	0.181	* 50 / 0.18	22/16/9/3	13	16	1.32	1.272
7 / 0.127	6/1	6	206	0.38	0.089	53 / 0.18	23/16/10/4	15	14	1.43	1.349
11 / 0.16	9/2	7	92	0.58	0.221	55 / 0.18	23/17/11/4	13	13	1.47	1.400
17 / 0.16	12/5	7	57	0.74	0.342	16 / 0.275	11/5	11	22	1.14	0.950
26 / 0.16	15/9/2	9	34	0.92	0.523	24 / 0.20	15/8/1	10	26	1.09	0.754
43 / 0.16	20/14/8/1	17	20	1.20	0.865	37 / 0.26	18/12/6/1	15	9.6	1.70	1.964
* 12 / 0.18	9/3	8.2	64	0.67	0.305	41 / 0.26	20/13/7/1	19	9	1.81	2.177
19 / 0.18	12/6/1	11	40	0.84	0.483	41 / 0.32	20/13/7/1	21	6.2	2.18	3.297
20 / 0.18	13/6/1	10	42	0.84	0.509	43 / 0.32	20/14/8/1	17	5.4	2.30	3.458
21 / 0.18	13/7/1	11	34	0.88	0.534	* 45 / 0.32	21/15/8/1	19	5.5	2.30	3.619
* 30 / 0.18	16/10/4	13	27	1.02	0.763						

SANSHU
SANSHU ELECTRIC WIRE Co., Ltd.

三洲電線株式会社(さんしゅうでんせん)
〒444-0324 愛知県西尾市寺津町二丁目7番地1
TEL: 0563-59-2460 FAX: 0563-59-2193
URL <http://sanshu-ew.com>